

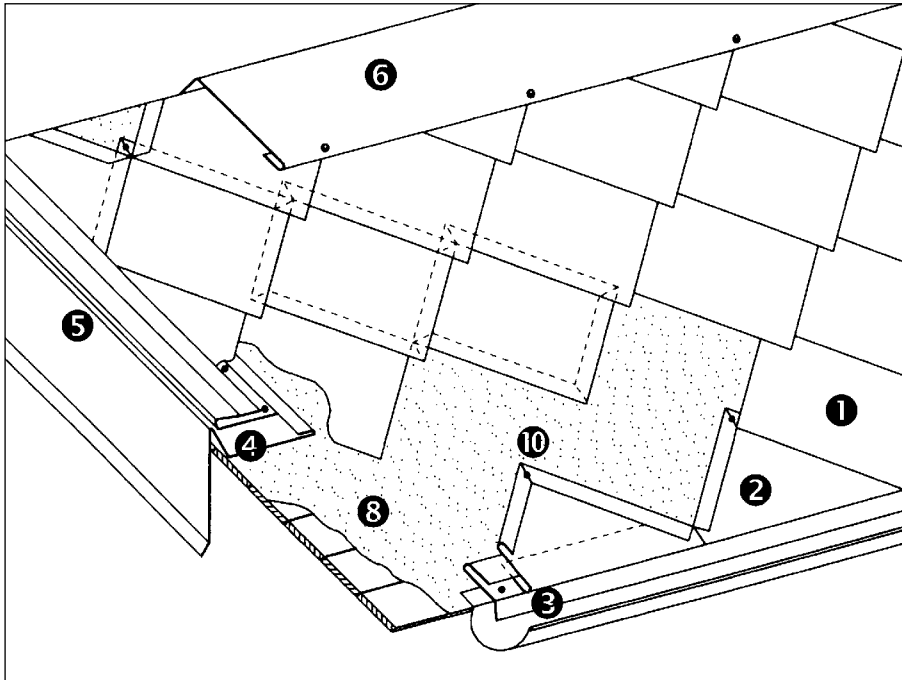
Mehr aus Metall.



falcomet Verlegeanleitung



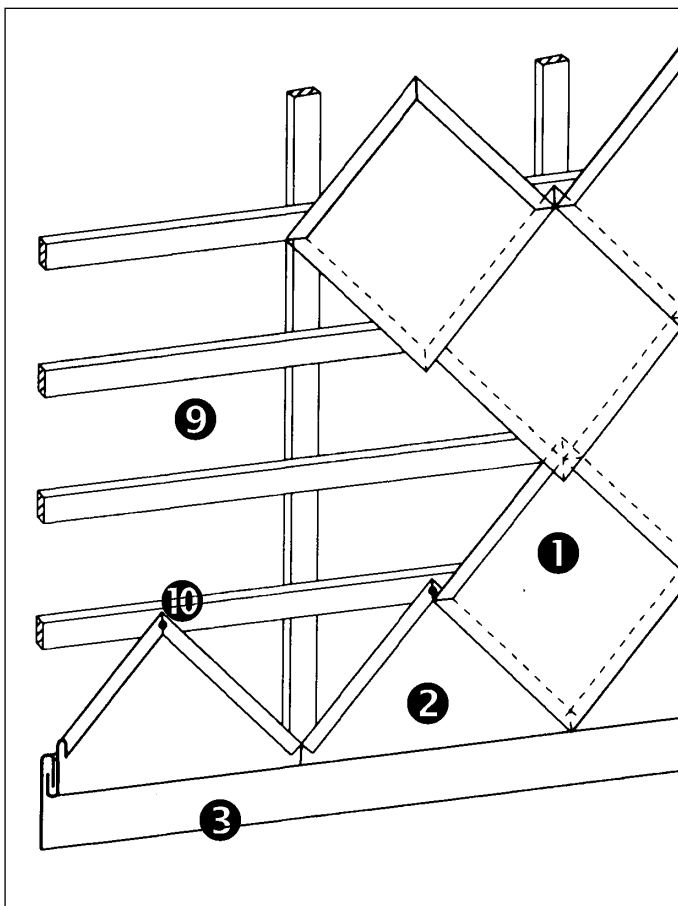
Verlegung der falcomet Metall-Falzschindel



- ❶ Schindel vollflächig
- ❷ Schindel halbflächig
- ❸ Startblech/Rinneneinlauf
- ❹ Randprofil
- ❺ Ortgangblech
- ❻ Firstabdeckung

Die Verlegung der falcomet-Schindeln erfolgt bei einer Dacheindeckung auf eine Holzschalung mit aufgetragenen Bitumenbahnen (❸).

Bei einer Fassadenverkleidung werden die falcomet-Schindeln auf eine Konterlattung aufgebracht (❹).



Grundlage und Profile

Zum Lieferprogramm der falcomet Metall-Falzschindeln gehören Start-, Ort- und Randprofile.

Mit dem Anbringen des Startprofils, welches auch als Rinneneinlauf dient, wird an der Traufseite begonnen. Die Profile werden an den Stoßstellen ausgeklinkt, überlappt und bis zum Dachrand hin verlegt. Hierbei ist auf eine exakte Ausrichtung – z. B. mittels Schlagschnur – zu achten!

Die Ort- und Randprofile werden in den Randbereichen des Daches montiert. Sie sind an den Stoßstellen so auszuklinken, daß zur Traufe hin eine Überlappung möglich ist. Zwischen Ort- und Randprofil wird ein Butyl-Dichtband aufgebracht. Beide Profile werden mit Edelstahl-Dichtschrauben befestigt. Die Schraube muß durch beide Profile und durch das Dichtband in die Grundlage geschraubt werden.

- ❶ Schindel vollflächig
- ❷ Schindel halbflächig
- ❸ Startblech/Rinneneinlauf

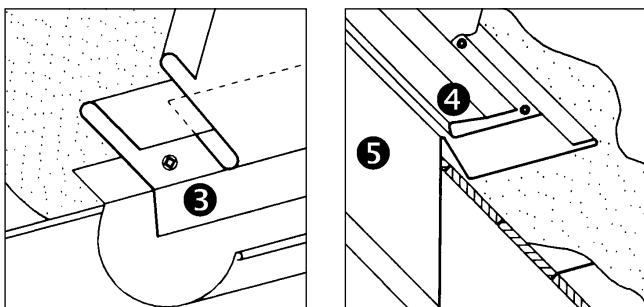
Verlegung

Die falcomet Metall-Falzschindeln werden reihenweise von unten nach oben verlegt. Die erste Reihe besteht aus speziellen Startschindeln (③), die in das Startprofil eingehängt werden. Dabei müssen die Startschindeln mit einer verbleibenden Haarfuge verlegt werden, damit ein Raster für die folgenden Reihen vorgegeben ist. Die Befestigung erfolgt mittels Edelstahl-Holzschraube oder durch Nagelung durch die obere Haarfuge (①).

In den Randbereichen werden die Schindeln nach Zuschnitt in die Randprofile eingepaßt. Damit Schnittunebenheiten verdeckt bleiben, muß die Schnittstelle im Bereich der Stabilisierungskante liegen. Im überdeckten Bereich des Randprofils – zwischen Schnittkante und Verschraubung – ist ein Dichtprofil anzubringen. Dieses wird im Zuge der Schindeleindeckung mit verlegt. Auch bei Kehlanschlüssen werden Randprofile zur Einfassung der Schnittkanten verwendet. Die Kehlanschlüsse sind zur Kehle hin gelocht, um durch die Schrägschnitte eindringendes Wasser abzuleiten. Die Verlegung der Kehlanschlüsse erfolgt wie die der Ort- und Randprofile. Auch hier ist zwischen Schnittkante und Verschraubung ein Dichtband einzubringen.

Im Firstbereich werden die falcomet-Schindeln in die erforderliche Größe geschnitten und befestigt. Eine Firstabdeckung bildet den Abschluß. Sie wird mittels Dichtschrauben befestigt. Wie bereits beschrieben ist auch im Firstbereich zwischen Verschraubung und Unterkante ein Dichtband einzubringen.

Gratabdeckungen werden wie Firstabdeckungen montiert.



Be- und Entlüftung

Um den Unterbau vor Schäden durch Kondensation zu schützen und seine Langlebigkeit zu gewährleisten, ist für ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen. Auch hierzu sind im Lieferprogramm entsprechende Systemkomponenten enthalten.



Dachgaube mit Kehlusbildung



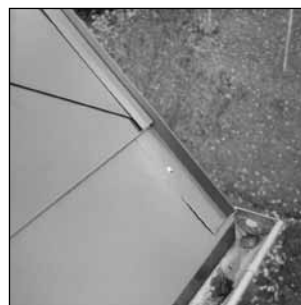
Dachfirst mit Abdeckung



Dachfenster-Unterseite



Dachfenster-Oberseite



Startschindel
mit erhöhtem
Startprofil



Eckanschluß mit Startschindel,
Start- und Randprofil
und Ortgang

- ③ Startblech/
Rinneneinlauf
- ④ Randprofil
- ⑤ Ortgangblech

zeitloses Design
gestaltungsvielfältig
sinnvolle Technik
lange Lebensdauer
sturmsicher
termisch belastbar
recyclbar
schnell verlegt
einfache Montage



Mehr aus Metall.

- Innenausbau
Verkleidungen von Aufzugsportalen, Baustützen, Brüstungen, Decken, Laibungen, Stürzen, Wänden, Treppen
- Zu- und Abluftsysteme
Lüftungstürme, Lüftungsaugen, Wetterschutzgitter für Wand und Schrägdach, Raumluftsäulen
- Metallfassaden
vorgehängte Kassettenverkleidung, Metallfalzschindeln, Attika, Flugdächer, Werbestelen, Beschilderungen
- Küchenlüftungstechnik
Absaug- und Umlufthauben, Lüftungsdecken und Lüftungsbalken, Decken-Quellluftauslässe
- Ausgabeschalter
Fast-Food-Restaurants, Kassenhäuser, Pfortnerlogen, Maut-Zahlstellen
- Industrieservice
Kantteile, Laserzuschnitte, Nibbelformteile, Schweißkonstruktionen, Pulverbeschichtung, Rohr- und Profil-Längsschleifen, Glasperlstrahlen
- Anlagenkomponenten
Fensterschleiergeräte, Sockel-/Wand-Quellluftauslässe, Sonderauslässe
- Möbel + Kunstobjekte
Möbel, Möbelzubehör, Sonderbauteile nach Kundenwunsch, Kunstwerke aus Metall

■ AMS GmbH
Postfach – Bruchstrasse 1-9
D-57578 Elkenroth/Westerwald

Tel. +49(0)27 47 80 08 0
Fax +49(0)27 47 80 08 90
info@ams-mbt.de
www.ams-mbt.de

■ AMS GmbH – NL Dessau
Am Lingenauer Wald 13
D-06779 Raguhn-Jeßnitz

Tel. +49(0)349 06 30 92 24
Fax +49(0)349 06 30 92 29
info@ams-mbt.de
www.ams-mbt.de